

工业电机技术实验台

发布日期：2025-09-22

机械装调实训装置的优点：1、标准化生产选型制作：试验台所有的材料和各类元件全部为国家标准件，所有的管道走向规范、合理，色彩符合国家的相关标准，并有清晰的文字标识及流向标识，阀门在不同的工作情况下都标有“常开”或“常闭”，各类仪表刻度符合国家法定计量单位。2、节能：动力源采用超高压小排量泵和中低压大排量泵的有效组合，同时开启时可满足快的生产节拍，需高压时低压泵卸荷，由高压泵提供试验所需的高压力，这时能源损耗、发热效率会很大程度降低，设备的大噪声在1米外不超过75dba。机械装调实训装置的控制、调节比较简单。

工业电机技术实验台

机械装调实训装置安全操作规程：1、合上设备电源控制柜总闸；2、手动操作台“电源开关”钥匙按钮，照明灯亮。3、检查被试油缸工作口与系统之间管线是否可靠连接；4、参考被试油缸行程、缸径等因素，选择与之相适应的泵源系统，开启油泵，与之对应指示灯亮，让油泵在空负荷下运转15分钟；5、确保“起动压力”测试项目中“起动压力调节”手柄完全松开，根据油缸测试前的初始状态，启动“后腔起动”或“前腔起动”按钮，按面板图标，手动调节“起动压力调节”手柄，使被试油缸能在无负载工况下起动，并全程往复运动数次，排尽油缸内空气；工业电机技术实验台自动化实训装置工作性能方面，速度、扭矩、功率均可无级调节。

机械装调实训装置安全操作规程：1、被试油缸试运转后，在无负载工况下，调节“起动压力调节”手柄，使油缸无杆腔压力逐渐升高，至油缸起动时，记录下低起动压力；2、关闭“起动压力”测试各动作按钮；3、确保“试验压力”测试项目中“试验压力调节”手柄完全松开，手动“试验开关”至工作位置，“试验指示”灯亮，分别按“后腔启动”和“前腔启动”按钮，将被试油缸活塞分别停在油缸两端，缓慢调节“试验压力调节”手柄，向试验腔输入规定的试验压力，保压20min以上。

机械装调实训装置的保养技巧：一、控制系统保养：1、定期检查控制器后面板的连接线是否接触良好，如有松动，应及时紧固；2、试验后若有一段较长的时间不用机器时，关闭控制器和电脑；3、控制器上的接口为一一对应，插错接口可能对设备造成损坏；4、插拔控制器上的接口必须关闭控制器电源。二、油源的保养：1、定期检查主机和油源处是否有漏油的地方，如发现有漏油，应及时更换密封圈或组合垫；2、根据机器的使用情况及油的使用期限，定期更换吸油过滤器和滤芯，更换液压油。3、长时间不做试验时，注意关断主机电源。如果机器在待机状态，转换开关应打到加载档，因为如果转换开关。自动化实训装置具有测试压力稳定，压力测试精度高等特点。

由于机械装调实训装置在应用的时候，所需要发挥的功能非常关键，会直接关系到整个设备

效果，从而影响到设备的功能表现，所以要求大家在购买该产品的时候注意优化选择，尽量保证选择的机械装调实训装置如此：材质优良：不论是从机械装调实训装置在应用中能否够发挥出很好的性能来看，还是从其使用寿命方面来看，都是与其材质直接相关的，需要大家保证选择的机械装调实训装置有优良的材料，在这些方面取得的表现才会很好。尺寸很准：应用需要机械装调实训装置起到可靠的作用，而其效果的呈现，与其质量与尺寸情况都是相关的。从这个方面考虑，会要求大家保证选择的机械装调实训装置在尺寸方面尽量很准。性能很好：应用对机械装调实训装置的性能、寿命等方面都有较高的要求，需要大家保证选择的机械装调实训装置有很好的性能，不易在使用中轻易受到不良的影响，能够长期保持稳定的结构状态，才能够实现可靠的应用。为了充分满足使用需求，大家一定要尽量保证选择的机械装调实训装置如此。自动化实训装置采用多泵供压，输出流量更大，试验范围更广。工业电机技术实验台

机械装调实训装置的安全系数高，寿命长、便于维护。工业电机技术实验台

机械装调实训装置常见故障维修：空穴现象如果液压系统中渗入空气，液体中的气泡随着液流运动到压力较高的区域时，气泡在较高压力作用下将迅速破裂，从而引起局部液压冲击，造成噪声和振动。另外，由于气泡破坏了液流的连续性，降低了油管的通油能力，造成流量和压力的波动，使液压元件承受冲击载荷，影响其使用寿命。措施：要正确设计液压泵的结构参数和泵的吸油管路，尽量避免油道狭窄和急弯，防止产生低压区；合理选用机件材料，增加机械强度、提高表面质量、提高抗腐蚀能力。工业电机技术实验台